



L'isola di pallettizzazione E-PAL 3 è un sistema composto da un Robot Antropomorfo in grado di gestire fino a 3 linee di prodotto in ingresso ed altrettante rulliere di uscita per scarico pallet pieni.

L'area di alimentazione, movimentazione e formazione prodotto in fase di prelievo da Robot (a seconda del formato) è realizzata tramite nastri trasportatori (a maglie o tappeto) motorizzati.

Il sistema di trasporto dei pallet in uscita è realizzato tramite rulliere motorizzate a catena, in grado di gestire (oltre al pallet in fase di composizione) un magazzino di due pallet per ognuna delle 3 Linee di uscita (una pronta per il prelievo da magazzino ed una facente da buffer).

Lo speciale sistema di presa modulare, studiato per soddisfare le specifiche esigenze di ogni tipo di prodotto, permette il prelievo multiplo di prodotti (es. scatole) e contemporaneamente il prelievo dei pallet vuoti e delle relative interfalderi separatrici degli strati.



E-PAL 3

La macchina è composta dai seguenti gruppi:

- GRUPPO NASTRO ALIMENTAZIONE CON FORMAZIONE PRODOTTO (UNO PER CIASCUNA LINEA DI INGRESSO)
per l'arrivo, separazione, conteggio e formazione file di prodotti usciti dalle macchine a monte
- ROBOT ANTROPOMORFO CON TESTA PRELIEVO (COMAU PAL-180)
per il prelievo (tramite aspirazione) delle scatole dal gruppo di alimentazione ed il deposito nel relativo pallet in uscita o dell'interfalda. Per il prelievo, tramite bracci meccanici, del pallet vuoto da magazzino
- GRUPPO MAGAZZINO INTERFALDE
per il prelievo e deposito interfalderi tra gli strati componenti il pallet
- GRUPPO MAGAZZINO PALLET VUOTI
per il prelievo e deposito pallet vuoti nella relativa stazione di carico
- GRUPPO TRASPORTO PALLET IN USCITA (UNO PER CIASCUNA LINEA DI INGRESSO)
composto da 2 rulliere in sequenza; la prima per l'avanzamento del pallet pieno verso la stazione di attesa (buffer), la seconda per il trasporto verso la zona di scarico rulliera (con trans-pallet o muletto)



ISOLA DI PALLETTIZZAZIONE E-PAL 3

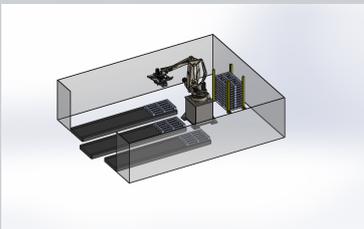
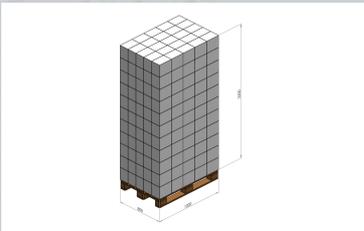
DATI TECNICI ISOLA

Dimensioni Isola (mm)	L=8000 P=6500 A=2450
Potenza Installata	12 Kw
Alimentazione	400 Vac - 50 Hz
Protezione Elettrica	IP54
Consumo Aria	25 NI/1'
Peso Totale Robot	1250 Kg
Temperatura di Lavoro	min 5°C max 40°

DIMENSIONI MASSIMA AREA

RIEMPIMENTO PALLET:

X = 800 mm; Y = 1200 mm; Z = 2200 mm



DATI TECNICI ROBOT:

- Numero Assi: 4
- 360° area di lavoro
- Payload (carico su Testa): 180 Kg
- Cicli/Ora Massimi: 900 (15 PPM)



Il prodotto, arrivato in zona di formazione, viene preparato per il prelievo



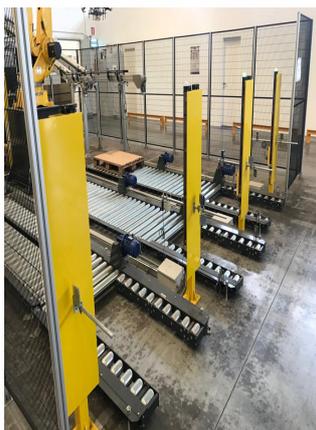
Dopo avere prelevato il robot deposita il prodotto nel relativo pallet



Ad ogni strato completato il robot preleva l'interfaldia dal magazzino (se previsto dal formato)



Ad avanzamento pallet pieno avvenuto il robot preleva il nuovo pallet vuoto dal magazzino



Terminato il riempimento il pallet viene avanzato fino alla stazione di scarico (se libera) o in quella intermedia



Ad avanzamento avvenuto il pallet pieno avvenuto il rimane in attesa di scarico

E-PAL 3

ERRELLE s.r.l.

Via Loredano Bizzarri, 61
40010 Sala Bolognese (BO) - Italy
Tel. +39 051 632 1855
Fax +39 051 714 395
www.errelle.net
info@errelle.net

